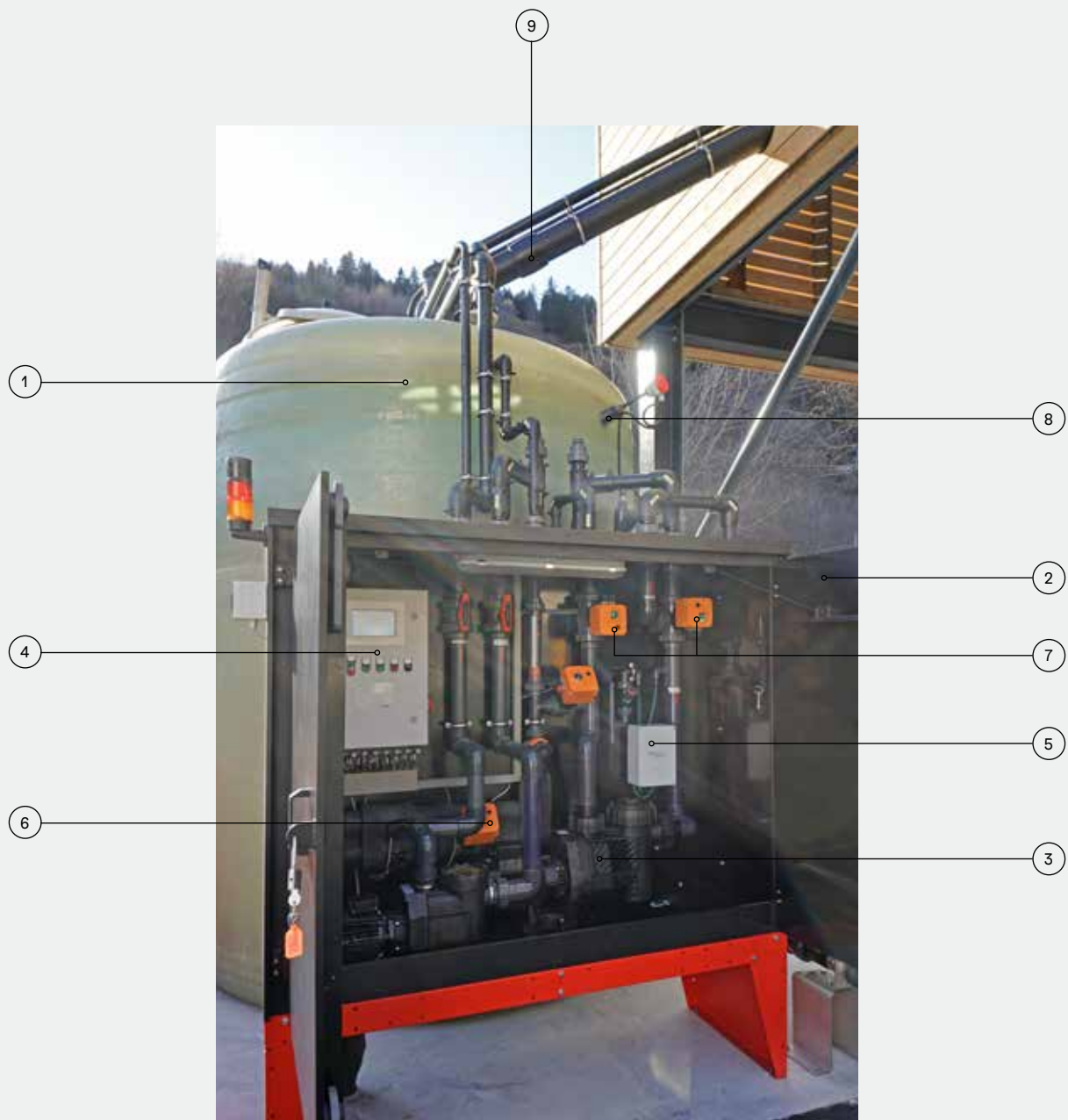




Salzlöseanlage Quanto



Aufbau der Anlage

- ① Prozessbehälter
- ② Armaturenschrank
- ③ Förderpumpe
- ④ Steuerung
- ⑤ elektronische Konzentrationsmessung
- ⑥ Regelventil
- ⑦ Steuerventile
- ⑧ Überfüllsicherung
- ⑨ Salzabzug aus Silo

TECHNISCHE DATEN	QUANTO 24	QUANTO 30
Behälterdurchmesser	2400 mm	3000 mm
Zylindrische Höhe	2800 mm	2800 mm
Volumen Sole	8 m ³	12 m ³
Löseleistung	bis 4000 l/h	
Masse Armaturenwand (H × B × T)	2000 × 1650 × 450	
Anschlusswerte	400 V / 50 Hz, 3 × 16A	
Steuerung	230 V / 50 Hz, 1 × 16A	
Wasserzufuhr	1½"	
Wasserdruck	4–6 bar	

Die Salzlöse-Mischanlage Quanto stellt vollautomatisch und kontinuierlich eine konzentrierte Salzlösung für den Strassenwinterdienst her und kann modular genau an Ihre Anforderungen angepasst werden.

Der Quanto ist eine Salzlöse-Mischanlage aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) zur automatischen Herstellung einer konzentrierten Salzlösung (NaCl). Der Prozessbehälter in Form eines Konus besteht aus einem integrierten Lösesystem und einem Auffangbehälter mit flachem Boden zur Aufnahme und Dosierung der Sole. Der Werkstoff ist witterungsbeständig, bruchfest und korrosionsfrei.

Durchdachte Funktionsweise

Im Durchströmungsverfahren gelangt das Lösewasser in die Salzvorlage. Und über ein umlaufendes Absorptionsfilter-System gelangt

nachher die konzentrierte Salzlösung in einen Vorlagebehälter wo sie mit einer Dosieranlage und einem Pumpensystem auf die gewünschte Solekonzentration eingestellt wird. Eine programmierbare Steuerung (SPS) regelt den Produktionsprozess. Der Sollwert der Solekonzentration (20–22 %) wird über eine digitale Anzeige eingestellt und sowohl bei der Herstellung der Sole sowie bei der Entnahme geprüft. Ein Salz-Leerstand im Lösekonus wird angezeigt, bei einer Sole-Unterkonzentration schaltet der Löseprozess aus. Der Füllstand des Vorlagebehälters wird elektronisch überwacht. Die Überfüllsicherung verhindert ein Übersteigen des Solepegels und schaltet den Löseprozess ab (Wasserschutzverordnung). Die Anlage kann mit Stein- oder Siedesalz betrieben werden. Bei der Verwendung von Steinsalz können die Reststoffe nach aussen abgeführt und entsorgt werden.

DIE FUNKTIONEN IM ÜBERBLICK

Automatische Herstellung einer konzentrierten Salzlösung

Automatische Regelung des Löse- und Mischprozesses (Messung Soll-/Istwert der Solekonzentration)

Elektronische Salzkontrolle bei Salzleerstand

Automatische Frostsicherung der Lösewasserleitung

Automatische Regelung der elektrischen Stellventile und Zeit-Intervallsteuerung

Messwertkontrolle mit automatischer Abschaltung bei Über- oder Unterkonzentration während der Entnahme

Automatische Abschaltung der Förderpumpe über die Grenzwertschaltung der Streufahrzeugtanks

Durchdachte Lösung mit einfachem Handling

Ihr Quanto ist kein Produkt von der Stange: Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Durchmessern und Bauhöhen. Daraus ergeben sich unterschiedliche Lagervolumen und Lösegeschwindigkeiten. Das Salz wird durch einen Radlader, eine Förderschnecke oder direkt aus dem Silo zugeführt. Die Soleproduktion erfolgt manuell oder vollautomatisch.



Blumer Lehmann – Komplettlösungen aus einer Hand

Die Blumer-Lehmann AG ist zusammen mit der Blumer Lehmann GmbH als spezialisierter Silo- und Anlagenbauer für den Strassenwinterdienst tätig. Zunehmend stehen bei uns die Automatisierung und die moderne Förder-technik im Fokus. Wir konstruieren individuelle und wirtschaftliche Lösungen für Silo- und Streugutanlagen verschiedener Grössen und Formen, die wir zusammen mit unseren Kunden entwickeln, in unseren Werken in Gossau (CH) und Klosterlechfeld (DE) produzieren und europaweit montieren. Auch bieten wir umfassende Service- und Unterhaltsdienstleistungen für die gesamte Soletechnik, alle Streugutsilos und Förderanlagen.

Kontakt

Sind Sie interessiert mehr über die Salzlöseanlage zu erfahren, dann freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

UNSER ANGEBOT

Holzsilos von 5 bis 1000 m³

Mobile Holzsilos mit Städte- und Gemeindekonzept

Architektonische Silos – Modulsilos mit individuellem Design

Streugut-Lagerhallen und Salzgrosslager

Stationäre und mobile Förderanlagen

Soletechnik

GFK-Silos von 50 bis 200 m³

Automatisation und Datenverarbeitung

Mess- und Wiegetechnik

Gesamtanlagen

Service und Unterhalt

Sanierung und Modernisierung

HAUPTSITZ

Blumer-Lehmann AG
Erlenhof | 9200 Gossau | CH
T +41 71 388 58 58
info@blumer-lehmann.com

NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

Blumer-Lehmann GmbH
Am Wäldle 3
86836 Klosterlechfeld | DE
T +49 8232 9597 870
info@blumer-lehmann.com